

Resina Poliéster insaturada tereftálica, de mediana reactividad, baja viscosidad, excelente tixotropía y muy baja absorción de agua. Muy buena resistencia a los agentes químicos. Diseñada específicamente para trabajar con máquinas aspersoras de resinas y fibras de vidrio.

ESPECIFICACIONES

PROPIEDAD	VALOR	NORMA DE REFERENCIA
Viscosidad Gardner Holdt Bubble	U – V	ASTMD1131 – D 1545 – D 1725
Porcentaje de sólidos	64% - 68%	ASTM 1644
Índice de Acidez	< 15 mg KOH/g	ASTM D465 / 1639
Apariencia	Líquido traslúcido	-----
Tiempo de Gel (1% SOC 2% + 2% PMEK)	20 – 25 minutos	-----
Densidad	1.05 – 1.10 g/cm ³	DIN 53217
Estabilidad en Estufa a 80° C	Mayor a 72 hrs	-----
Estabilidad a 20°C en la oscuridad	Mayor a 6 meses	-----

PROPIEDADES PRINCIPALES

Muy buena estabilidad térmica. Excelente adhesión y propiedades mecánicas. Buena estabilidad en el envase.

APLICACIÓN

Laminación con máquina o manual. Tanques, piletas, tubos, revestimientos, etc. Uso general

COMPOSICIÓN DEL SOLVENTE

Monómero de Estireno.

FORMA DE ENTREGA

En tambores de 230 kg o contenedores de 1.150 kg.

ALMACENAJE

Las resinas poliéster insaturadas deben almacenarse en lugares oscuros y con temperaturas inferiores a los 25°C. De no ser así, se corre el riesgo de que sus propiedades físicas se modifiquen.

RESTRICCIONES LOCALES

De acuerdo a las regulaciones locales específicas, la aplicación de éste producto, puede estar condicionado a legislación en particular de cada país.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para mayor información de seguridad en cuanto a su manipulación, almacenamiento y disposición final, favor de contactarse con REGIS S.A. para solicitar la ficha de seguridad correspondiente (MSDS). En la misma figuran datos físicos, químicos, toxicológicos y ecológicos de interés.

EMISIÓN DE VOC (DIRECTIVA 2004/42/CE)

Este producto se encuentra elaborado de acuerdo con la directiva de la UE 2004/42, sobre el contenido máximo permitido de VOC (categoría de producto IIA/j tipo sb) 500 g/l (Límite 2010) para el producto listo para usar.

LEGALES

La información aquí expuesta, se obtuvo en base a ensayos realizados en nuestros laboratorios, con variables controladas, de acuerdo a nuestros conocimientos actuales y de buena fe. Se deberá tomar sólo como referencia, no siendo aplicable a cada caso en particular. Los distintos substratos, condiciones ambientales y almacenamiento del producto, por lo general, pueden modificar las cualidades del mismo, para la tarea en particular. Será responsabilidad del usuario, comprobar la aptitud del producto.